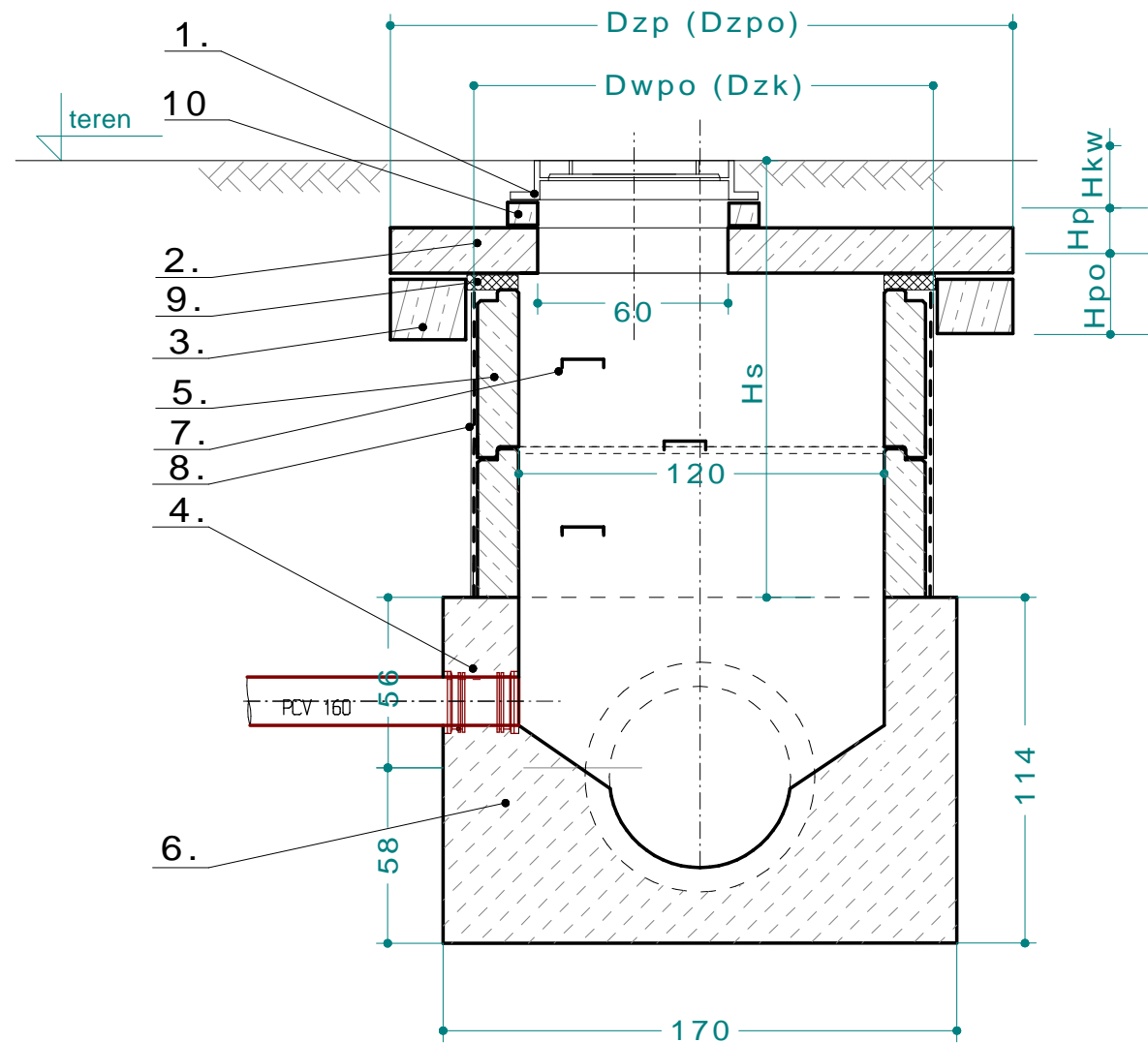


UWAGA: Wyroby betonowe winny spełniać wymogi normy zharmonizowanej PN-EN 1917.



LEGENDA

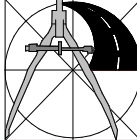
Dzp -średnica zewnętrzna pokrywy -ustalić wg producenta
Dzpo- średnica zewnętrzna pierścienia odciążającego-ustalić wg producenta
Dwpo- średnica wewnętrzna pierścienia odciążającego-ustalić wg producenta
Dzk -średnica zewnętrzna kręgu- ustalić wg producenta
Hp -wysokość pokrywy- ustalić wg producenta
Hpo- wysokość pierścienia odciążającego-ustalić wg producenta
Hkw -wysokość kręgu wyrównawczego z włazem -ustalić wg producenta
Hs -głębokość studni-ustalić wg rys. nr 2.2, 2.3, 2.4, 2.5 (profil sieci)

OPIS OZNACZEŃ

1. Właz żeliwny uliczny DN 600mm typ "ciężki" D400
2. Płyta pokrywowa na studnię żelbetową-wg producenta
3. Pierścień odciążający na studnię DN1200- wg producenta
4. Przejścia szczelne przez ścianę studni-wg producenta
5. Krąg żelbetowy DN1200/ H=ustalić wg potrzeb/producenta
6. Podstawa zbiornika DN1200, z betonu B 20 z dodatkiem hydrobetonu
7. Stopnie włazowe żeliwne
8. Izolacja przeciwwilgociowa betonu
9. Uszczelnienie np. olkitem
10. Pierścień wyrównawczy dla włazów żeliwnych DN600 o wysokości wg potrzeb (ustalić na budowie)

UWAGA :

Poszczególne elementy studni nie zostały opisane szczegółowo (np. nie podano charakterystycznych wymiarów) aby nie wskazywać cech elementów konkretnego producenta.

 <p>USŁUGI PROJEKTOWE ANDRZEJ DUSIŃSKI 06-600 MŁAWA UL. WARSZAWSKA 1 LOK. 19 TEL./FAX: 022 654 4498/1 NIP 695-102-19-03 REGON 130231295</p>	PROJEKT BUDOWA NAWIERZCHNI NA PRZEDŁUŻENIU UL.KOPERNIKA W MŁAWIE- POWIĄZANIE Z DROGĄ GMINNĄ DOJAZDOWĄ DO DZIELNICY PRZEMYSŁOWEJ W MŁAWIE		
	INWESTOR MIASTO MŁAWA STARY RYNEK 19, 06-500 MŁAWA		
	STADIUM PROJEKT -BUDOWLANO- WYKONAWCZY	BRANŻA SANITARNA	SKALA: 1:25
	RYSUNEK Przykładowe rozwiązanie studni rewizyjnej nabudowanej na istniejącym rurociągu - przykrycie w klasie D400		NUMER RYSUNKU 3.4
	PROJEKTOWAŁ: MGR INŻ. DARIUSZ NEHRING upr. proj. CIE28/90; MAZ/0331/PWOS/04 MAZ/IS/1328/01		
	PODPIS		
DATA SIERPIEŃ 2011 r.			