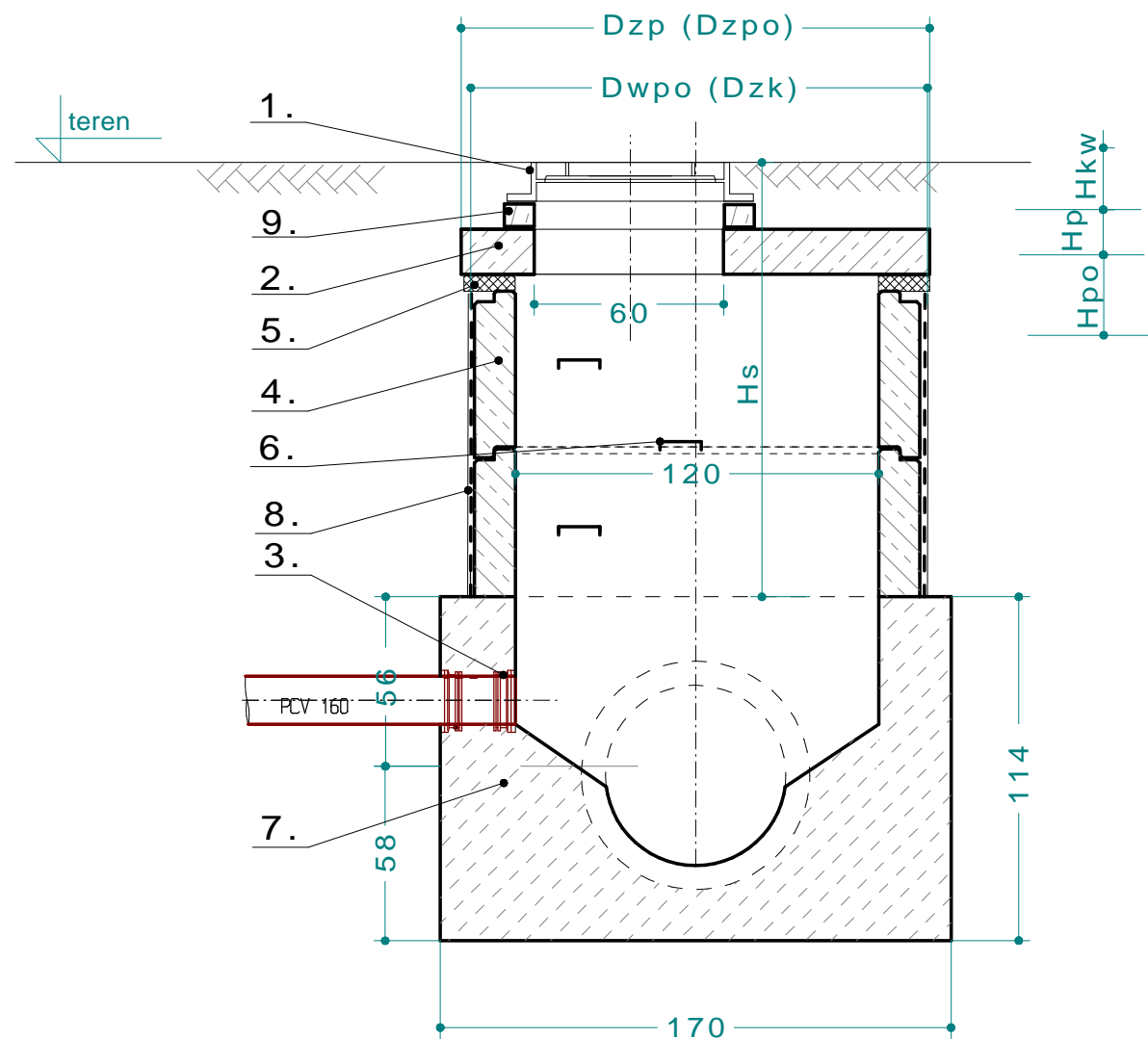


UWAGA: Wyroby betonowe winny spełniać wymogi normy zharmonizowanej PN-EN 1917.



## LEGENDA

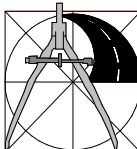
Dzp -średnica zewnętrzna pokrywy -ustalić wg producenta  
Dzk -średnica zewnętrzna kręgu- ustalić wg producenta  
Hp -wysokość pokrywy- ustalić wg producenta  
Hkw -wysokość kręgu wyrównawczego z włazem -ustalić wg producenta  
Hs -głębokość studni-ustalić wg rys. nr 2.2, 2.3, 2.4, 2.5 (profil sieci)

## OPIS OZNACZEŃ

1. Właz żeliwny uliczny DN 600mm typ "lekki" B125
2. Płyta pokrywowa na studnię żelbetową DN 1200mm wg producenta
3. Przejścia szczelne przez ścianę studni-wg producenta
4. Krąg żelbetowy DN1200/ H=ustalić wg potrzeb/producenta
5. Uszczelnienie np. olkitem
6. Stopnie włazowe żeliwne
7. Tłuczeń kamienny (ewentualna stabilizacja podłoża)
8. Izolacja przeciwwilgociowa betonu
9. Pierścień wyrównawczy dla włazów żeliwnych DN600 o wysokości wg potrzeb (ustalić na budowie)

UWAGA:

Poszczególne elementy studni nie zostały opisane szczegółowo (np. nie podano charakterystycznych wymiarów) aby nie wskazywać cech elementów konkretnego producenta.

	PROJEKT BUDOWA NAWIERZCHNI NA PRZEDŁUŻENIU UL.KOPERNIKA W MŁAWIE- POWIĄZANIE Z DROGĄ GMINNĄ DOJAZDOWĄ DO DZIELNICY PRZEMYSŁOWEJ W MŁAWIE		
	INWESTOR MIASTO MŁAWA STARY RYNEK 19, 06-500 MŁAWA		
USŁUGI PROJEKTOWE ANDRZEJ BUSIŃSKI 06-500 MŁAWA UL. WARSZAWSKA 1 LOK. 19 TEL./FAX 021 654 4480/1  MP 569-102-19-05 REGION 130231285	STADIUM PROJEKT -BUDOWLANO- WYKONAWCZY	BRANŻA SANITARNA	SKALA: 1:25
	RYSUNEK Przykładowe rozwiązanie studni rewizyjnej żelbet. ø1200 nabudowanej na istniejącym rurociągu -przykrycie w kl. B125		NUMER RYSUNKU 3.3
	PROJEKTOWAŁ: MGR INŻ. DARIUSZ NEHRING upr. proj. CIE28/90; MAZ/0331/PWOS/04  MAZ/IS/1328/01		
	PODPIS		
DATA SIERPIEŃ 2011 r.			